

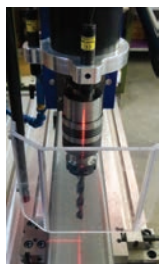
Příslušenství



Pracovní stůl

Pracovní stůl určený pro montáž stroje DRILLTRONIC s vnitřním prostorem pro uložení nástrojů. Dodáváný buď s neopracovaným povrchem, nebo s T-drážkami a přípravou pro chladicí systém.

	BDL 1810	BDL 128	BDG 1810	BDG 128
Pracovní prostor (mm)	1800 x 1000	1200 x 800	1800 x 1000	1200 x 800
Výškově nastavitelný stojan (mm)	750/850	750/850	750/850	750/850
Typ povrchu	Opracovaný s T-drážkami	Opracovaný s T-drážkami	Neopracovaný	Neopracovaný
Příprava pro chladicí okruh	ANO	ANO	NE	NE
Hmotnost (Kg)	650	360	650	360



Laserový polohovací systém



Drilltronic může být dodán s automatickým mazacím systémem. S tímto systémem je možné zajistit správný a konstantní přívod mazacího oleje k nástroji.



Upínání pomocí elektropermanentních magnetů Quad Block.



Chladicí systém

MAG Centrum s. r. o.
Stroj pro vrtání a závitování



Změny ve smyslu technických inovací jsou vyhrazeny. Veškeré výkonové parametry jsou dosahovány za optimálních podmínek. Obrázky a fotografie uvedených produktů jsou pouze ilustrativní.

MAG Centrum s. r. o.
magnetické systémy pro manipulaci a upínání

výhradní zástupce  pro ČR

Na Špici 347
284 01 Kutná Hora
tel.: +420 313 034 053
magcentrum@magcentrum.cz
www.magcentrum.cz

MAG CentrumSK s. r. o.
magnetické systémy pre manipuláciu a upínanie

výhradný zástupca  pre SR

Robotnícká (areál Považských strojární 2138)
017 01 Považská Bystrica
gsm: + 421 910 585 999
magcentrum@magcentrum.sk
www.magcentrum.sk



- ▶ Rychlé zjištění polohy obrobku (hledání nulového bodu)
- ▶ Intuitivní programování pro vrtání v několika bodech
- ▶ Plánování a uložení vrtacích postupů
- ▶ Asistované polohování nástroje
- ▶ Automatická a manuální změna otáček
- ▶ Elektropneumatickým uzamykáním pozic je dosažena desetinná přesnost
- ▶ Programování vrtání je možné také pomocí „REŽIMU UČENÍ“

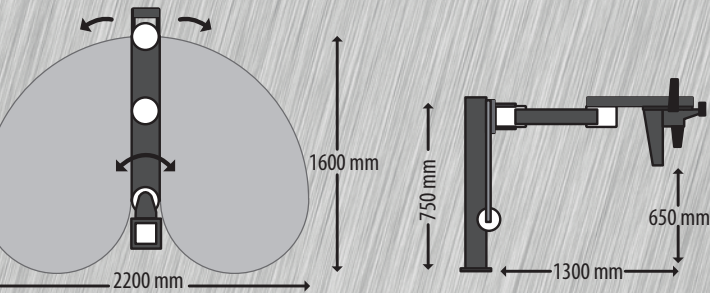


Možnost přenosu souřadnic otvorů z programu excel.

Rychlo-výměnná upínací pouzdra



Pracovní prostor stroje



DRILLTRONIC

VOLUMEK
mechanical innovations



DRILLTRONIC je integrovaná vrtací a závitořezná jednotka vybavená inovativním systémem vyvinutým společně s kloubovým ramenem, pro dosažení maximální pracovní flexibility.

Stroj je navržen tak, aby zajistil rychlé a přesné polohování se zachováním vysoké tuhosti při obráběcích operacích.

S novým VAPS (systém asistovaného polohování) řídicím systémem vybaveným dotykovým displejem se snadným a intuitivním ovládáním lze provádět vrtání v předem definovaných polohách bez použití ručního odměřovacího zařízení používaném na tradičních vrtacích strojích.

Model	Typ motoru	Napětí	Rychlost otáček	Rozsah pro vrtání spirálovým vrtákem (mm)	Rozsah pro řezání korunkovým vrtákem (mm)	Rozsah pro řezání závitů	Mechanická změna otáček	Vrtací hloubka (mm)	Vertikální posuv sloupu (mm)
DT131000	Bezkartáčový	200–255 V 50/60 Hz	100–1000	Ø 3 – Ø 13	Ø 20	M3 – M12	/	135	500
DTS161250	Bezkartáčový	200–255 V 50/60 Hz	30–1250	Ø 3 – Ø 16 (Ø 20 Al.)	Ø 30	M3 – M20	1	135	500
DT134500	Bezkartáčový	200–255 V 50/60 Hz	125–4500	Ø 3 – Ø 10	Ø 15	M3 – M8	1	135	500